

Общество с ограниченной ответственностью
«Джитул»

ОКПД2 20.41.44.190

ОКС 71.100.99



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Джитул»
Акопян В. С.
«11» ноября 2021 г.

ОЧИСТИТЕЛЬ И ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ GTOOL

Технические условия
ТУ 20.41.44-004-06492501-2021
(Введены впервые)

Дата введения в действие – 2021-11-11

РАЗРАБОТАНО
ООО «Джитул»

г. Санкт-Петербург
2021

Настоящие технические условия распространяются на очиститель и обезжириватель Gtool (далее по тексту – очиститель, продукция).

Очиститель и обезжириватель Gtool применяется в промышленности для очистки нержавеющей стали от загрязнений (в том числе и остатков полировальных паст).

Используется для обработки металлических деталей перед окрашиванием, полировкой и сваркой.

Пример условного обозначения при заказе:

«Очиститель и обезжириватель Gtool. ТУ 20.41.44-004-06492501-2021».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Очиститель должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту предприятия-изготовителя с соблюдением установленных санитарных норм и правил.

1.1.2 По основным параметрам и характеристикам продукция должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид и цвет	цвет голубой, прозрачный, без осадка и включений
Плотность при 20°C, г/см ³	0,9-1,0 г/см ³
pH	7-8

2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Качество компонентов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами, паспортами, декларациями соответствия).

2.2 Состав продукции представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование компонента	Массовая доля, %
Катионные ПАВ	<5%
Изопропанол	>15%
Трилон Б	<5%
Краситель	<5%
Вода	до 100%

2.3 Допускается использовать основное и дополнительное сырье по другим нормативным документам, в т.ч. ввозимое по импорту и отвечающее требованиям настоящих технических условий.

2.4 При отсутствии документов о качестве на компоненты, все необходимые испытания должны быть произведены на предприятии-изготовителе продукции.

2.5 Транспортирование и хранение материалов и сырья должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключая возможность их подмены.

2.6 Все материалы и компоненты, применяемые для изготовления и упаковывания продукции, должны пройти входной контроль в соответствии с действующими на предприятии правилами, исходя из указаний ГОСТ 24297.

3 Требования безопасности

3.1 По воздействию на человека относится к 3 классу опасности (вещества умеренно опасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

3.2 При работе с очистителем следует избегать попадания средства на незащищенную поверхность кожи, использовать спецодежду, перчатки, очки или маску.

3.3 При попадании на кожу следует промыть поврежденный участок водой с мылом, при попадании в глаза промыть проточной водой в течение 10-15 минут и обратиться к врачу.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 В процессе эксплуатации продукция не оказывает опасного воздействия на окружающую среду.

5 Требования к маркировке

5.1 Маркировка наносится на этикетку или ярлык типографским способом.

Маркировка должна содержать:

- наименование продукции;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- объем упаковочной единицы;
- номер партии;
- дата изготовления;
- состав;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- обозначение настоящих технических условий.

Допускается размещение на этикетке информации рекламного характера.

5.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

5.3 Потребительская тара должна быть оформлена печатью или штампованием непосредственно на таре или этикеткой.

Печать не должна стираться от механических воздействий.

Этикетки должны быть наклеены прочно, без перекосов и морщин.

Художественно-полиграфическое исполнение печати должно соответствовать образцам-эталонам, согласованным в установленном порядке.

6 Требования к упаковке

6.1 При упаковке продукции используют:

- полимерные канистры по ГОСТ 33756, объемом 10 л;
- полимерные бутылки по ГОСТ 33756, объемом 0,5 л.

6.2 Допустимые отклонения объема одной единицы продукции от номинального значения не должны превышать требования, установленные ГОСТ 8.579.

6.3 Степень заполнения потребительской тары – не более 95 %.

6.4 Допускаются другие виды упаковки продукции, обеспечивающие ее сохранность при транспортировании и хранении.

6.5 Тара не должна иметь вмятин, неровностей и других внешних механических повреждений.

6.6 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности маркировка и упаковка должны производиться с учетом норм ГОСТ 15846.

7 Правила приемки

7.1 Приемка продукции проводится партиями.

За партию принимают количество однородного по качеству и цвету средства, полученного за один технологический цикл и сопровождаемого одним документом о качестве.

7.2 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак или только его товарный знак;
- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- дату изготовления;
- номер партии;
- количество упаковок в партии;
- обозначение настоящих технических условий;
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии продукции требованиям нормативно-технической документации;
- штамп ОТК или подпись лица, ответственного за качество продукции.

7.3 Для проверки состояния упаковки, правильности маркировки, проверки массы нетто, качества продукции от партии продукции отбирают случайную выборку.

Случайным образом отбирают выборку в объеме 3% групповых упаковок, но не менее трех.

7.4 Периодичность проверки органолептических показателей – не реже одного раза в смену.

7.5 Для проверки соответствия средства требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

7.6 Приемо-сдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной изготовителем и согласованной с заказчиком.

Периодические и типовые испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной в установленном порядке.

7.7 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

7.8 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний их переводят в категорию приемо-сдаточных испытаний до получения положительных результатов испытаний не менее чем для трех партий подряд.

8 Методы контроля

8.1 Методы контроля в соответствии с программой – методикой испытаний, утвержденной в соответствии с установленными нормами и правилами.

8.2 Определение внешнего вида

8.2.1 Применяемая посуда

Цилиндр из бесцветного стекла ГОСТ 1770.

8.2.2 Внешний вид и цвет определяют визуально. Для этого испытываемую пробу продукции наливают в цилиндр и рассматривают в проходящем естественном свете, определяют внешний вид и цвет.

8.2.3 Запах продукции определяют органолептически.

8.3 Плотность определяют по ГОСТ 18995.1.

8.4 Водородный показатель измеряется рН-метром, погрешность не более 0,1 рН.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Упакованный продукт транспортируют всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Продукцию хранят в крытых сухих и хорошо проветриваемых складских помещениях, при температуре от 0 до плюс 25 °С в условиях, исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света.

10 Указания по применению

10.1 Назначение продукции и способ ее применения должны соответствовать указаниям на этикетке или в руководстве по применению.

10.2 Способ применения:

10.2.1 Распылите средство на поверхность, затем протрите мягкой чистой тканью.

10.2.2 Перед применением проверьте совместимость средства с обрабатываемой поверхностью на малозаметном участке.

11 Требования к утилизации

11.1 Отработанную продукцию собирают и утилизируют в порядке, установленном в СанПиН 2.1.3684.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящими техническими условиями.

12.2 Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

Приложение А
(Справочное)

Перечень ссылочных документов

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 33756-2016	Упаковка потребительская полимерная. Общие технические условия
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

[illegible]