Общество с ограниченной ответственностью
«Джитул»

ОКПД2 20.41.44.190 ОКС 71.100.99

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Джитул»
_____ Акопян В. С.
«11» ноября 2021 г.

ОЧИСТИТЕЛЬ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ GTOOL INOXICLEAN

Технические условия
ТУ 20.41.44-003-06492501-2021
(Введены впервые)

Дата введения в действие – 2021-11-11

РАЗРАБОТАНО
ООО «Джитул»

г. Санкт-Петербург
2021

Настоящие технические условия распространяются на очиститель нержавеющей стали GTOOL InoxiClean (далее по тексту – очиститель, продукция).

Очиститель InoxiClean предназначен для моментального удаления сильных загрязнений на изделиях из нержавеющей стали.

InoxiClean работает как глубокий очиститель, который позволяет быстро удалить грязь из глубоких пор, и при этом не затрагивет защитный слой оксида на поверхности нержавеющей стали. Дождь, пыль, грязь и другие неблагоприятные факторы окружающей среды делают поверхность изделия тусклым и неприглядным, InoxiClean от Gtool восстановит и вернет материалу первоначальный блеск.

Пример условного обозначения при заказе:

«Очиститель нержавеющей стали GTOOL InoxiClean. ТУ 20.41.44-003-06492501-2021».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Очиститель должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту предприятия-изготовителя с соблюдением установленных санитарных норм и правил.

1.1.2 По основным параметрам и характеристикам продукция должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид и цвет	прозрачная вязкая жидкость, светло-желтая жидкость без осадка и включений
Плотность при 20°С, г/см^3	1,1-1,2
pH	2-3

2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Качество компонентов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами, паспортами, декларациями соответствия).

2.2 Состав продукции представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование компонента	Массовая доля, %
Катионные ПАВ	<5%
Пропиленгликоль	<5%
Ортофосфорная кислота	<15%
Лимонная кислота	<15%
Гуаровая камедь	<5%
Вода	до 100%

2.3 Допускается использовать основное и дополнительное сырье по другим нормативным документам, в т.ч. ввозимое по импорту и отвечающее требованиям настоящих технических условий.

2.4 При отсутствии документов о качестве на компоненты, все необходимые испытания должны быть произведены на предприятии-изготовителе продукции.

2.5 Транспортирование и хранение материалов и сырья должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

2.6 Все материалы и компоненты, применяемые для изготовления и упаковывания продукции, должны пройти входной контроль в соответствии с действующими на предприятии правилами, исходя из указаний ГОСТ 24297.

3 Требования безопасности

3.1 По воздействию на человека относится к 3 классу опасности (вещества умеренно опасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

3.2 При работе с очистителем следует избегать попадания средства на незащищенную поверхность кожи, использовать спецодежду, перчатки, очки или маску.

3.3 При попадании на кожу следует промыть поврежденный участок водой с мылом, при попадании в глаза промыть проточной водой в течение 10-15 минут и обратиться к врачу.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 В процессе эксплуатации продукция не оказывает опасного воздействия на окружающую среду.

5 Требования к маркировке

5.1 Маркировка наносится на этикетку или ярлык типографским способом.

Маркировка должна содержать:

- наименование продукции;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- объем упаковочной единицы;
- номер партии;
- дата изготовления;
- состав;
- гарантийный срок хранения;
- условия хранения;
- обозначение настоящих технических условий.

Допускается размещение на этикетке информации рекламного характера.

5.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192.

5.3 Потребительская тара должна быть оформлена печатью или штампованием непосредственно на таре или этикеткой.

Печать не должна стираться от механических воздействий.

Этикетки должны быть наклеены прочно, без перекосов и морщин.

Художественно-полиграфическое исполнение печати должно соответствовать образцам-эталонам, согласованным в установленном порядке.

6 Требования к упаковке

6.1 При упаковке продукции используют:

– полимерные канистры по ГОСТ 33756, объемом 10 л;

– полимерные бутыли по ГОСТ 33756, объемом 0,5 л.

6.2 Допустимые отклонения объема одной единицы продукции от номинального значения не должны превышать требования, установленные ГОСТ 8.579.

6.3 Степень заполнения потребительской тары – не более 95 %.

6.4 Допускаются другие виды упаковки продукции, обеспечивающие ее сохранность при транспортировании и хранении.

6.5 Тара не должна иметь вмятин, неровностей и других внешних механических повреждений.

6.6 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности маркировка и упаковка должны производиться с учетом норм ГОСТ 15846.

7 Правила приемки

7.1 Приемка продукции проводится партиями.

За партию принимают количество однородного по качеству и цвету средства, полученного за один технологический цикл и сопровождаемого одним документом о качестве.

7.2 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

– наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак или только его товарный знак;

– наименование предприятия-изготовителя;

– наименование продукции;

– дату изготовления;

– номер партии;

– количество упаковок в партии;

– обозначение настоящих технических условий;

– результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии продукции требованиям нормативно-технической документации;

– штамп ОТК или подпись лица, ответственного за качество продукции.

7.3 Для проверки состояния упаковки, правильности маркировки, проверки массы нетто, качества продукции от партии продукции отбирают случайную выборку.

Случайным образом отбирают выборку в объеме 3% групповых упаковок, но не менее трех.

7.4 Периодичность проверки органолептических показателей – не реже одного раза в смену.

7.5 Для проверки соответствия средства требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

7.6 Приемо-сдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной изготовителем и согласованной с заказчиком.

Периодические и типовые испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной в установленном порядке.

7.7 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

7.8 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний их переводят в категорию приемо-сдаточных испытаний до получения положительных результатов испытаний не менее чем для трех партий подряд.

8 Методы контроля

8.1 Методы контроля в соответствии с программой – методикой испытаний, утвержденной в соответствии с установленными нормами и правилами.

8.2 Определение внешнего вида

8.2.1 Применяемая посуда

Цилиндр из бесцветного стекла ГОСТ 1770.

8.2.2 Внешний вид и цвет определяют визуально. Для этого испытываемую пробу продукции наливают в цилиндр и рассматривают в проходящем естественном свете, определяют внешний вид и цвет.

8.2.3 Запах продукции определяют органолептически.

8.3 Плотность определяют по ГОСТ 18995.1.

8.4 Водородный показатель измеряется pH-метром, погрешность не более 0,1 pH.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Упакованный продукт транспортируют всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Продукцию хранят в крытых сухих и хорошо проветриваемых складских помещениях, при температуре от 0 до плюс 25 °С в условиях,

исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света.

10 Указания по применению

10.1 Назначение продукции и способ ее применения должны соответствовать указаниям на этикетке или в руководстве по применению.

10.2 Следует учитывать, что для эффективной работы средства необходим доступ воздуха к очищаемой поверхности. Окисление цветных металлов происходит за счет кислорода воздуха, проникающего через тонкую пленку средства, после чего образовавшиеся продукты реакции переходят в раствор. Наилучшая эффективность достигается постоянным обновлением тонкого слоя средства на очищаемой поверхности, например путём механического воздействия. Обработка методом замачивания деталей неэффективна.

10.3 Способ применения:

10.3.1 Нанесите на поверхность и разотрите при помощи микрофибровой салфетки.

10.3.2 Изделие очищено и восстановлено.

10.3.3 После очистки, тщательно промойте водой место обработки поверхности.

11 Требования к утилизации

11.1 Отработанную продукцию собирают и утилизируют в порядке, установленном в СанПиН 2.1.3684.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных настоящими техническими условиями.

12.2 Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

Приложение А
(Справочное)
Перечень ссылочных документов

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 33756-2016	Упаковка потребительская полимерная. Общие технические условия
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

Лист регистрации изменений настоящих технических условий									
Номер изме-нения	Номера страниц				Всего страниц после внесения измене-ния	№ доку-мента	Информация о поступле-нии измене-ния (номер сопрово-дительного письма)	Подпись лица. внесшего изменения	Фамилия лица. внесшего изменения. и дата внесения изменения
	заме-ненных	допол-нитель-ных	исклю-ченных	изме-ненных					