

# Gtool Inox Polish

## Набор для полировки нержавеющей стали.

Набор предназначен для полировки изделий из нержавеющей стали после предварительной шлифовки абразивными материалами или без нее. Кроме того набор может применяться для полировки и очистки следов побежалости после аргонодуговой сварки.

### Состав набора.

- Полировальная паста Gtool INOX Cut (2-й шаг), розовая
- Полировальная паста Gtool INOX Finish (3-й шаг), голубая
- Круг торцевой полировальный войлочный d125\*15\*22, 0,4г/см<sup>3</sup>
- Переходник HEX на M14 для кругов х/б и фланель
- Круг полировальный хлопчатобумажный, жесткий, d150, красный
- Круг полировальный хлопчатобумажный d150

## Порядок полировки.

Для получения качественной полированной поверхности на нержавеющей стали следует производить полировку в два шага — предварительная и финишная.

### Предварительная полировка.

Производится с грубой пастой **Gtool INOX Cut (розовая)**

В зависимости от конфигурации изделия используется один из войлочных кругов или жесткий (красный) тканевый круг. Круг устанавливается на УШМ, и при включенной УШМ подносите брусок пасты к вращающемуся кругу. Наносим пасту на рабочую зону круга в течение 2–3 секунд.

Затем начинаем полировать деталь. Паста Gtool INOX Cut довольно жирная и легко плавится на поверхности. При необходимости добавляйте пасту на круг и продолжайте полировку до полного удаления риски от шлифовки.

Затем протрите поверхность с помощью ветоши или салфетки и венской извести (можно использовать растворители).

#### **Рекомендуемые обороты:**

*Войлочные круги 125 — 2000–2800 об/мин.*

*Жесткий тканевый круг 150 мм — 2000–4000 об/мин.*

### Финишная полировка.

Производится с финишной пастой **Gtool INOX Finish (голубая)**

Для финишной полировки установите 1 или 2 круга ХБ 150 мм на УШМ с помощью переходников арт. 50139. Круг на включенной УШМ поднесите к бруску финишной пасты и нанесите небольшое количество пасты на круг. Gtool INOX Finish имеет более сухую консистенцию чем грубая паста, но при этом легко наносится даже на мягкие полировальные круги.

Затем полируйте поверхность равномерными движениями, вдоль или поперек детали, без сильного прижима. При соблюдении всех рекомендаций получается поверхность с равномерным и чистым блеском.

При необходимости протрите поверхность чистой салфеткой или с венской известью.

#### **Рекомендуемые обороты:**

## Полировка следов побежалости.

Возможна очистка следов побежалости на сварочном шве после Аргонодуговой сварки.

Красный тканевый круг (жесткий) с финишной пастой Gtool INOX Finish (голубая).

Установите 1 синий круг с помощью короткого переходника 50139 на УШМ, нанесите на него голубую пасту. И приступайте к полировке прямо по сварочному шву, пока шов и зона около шва не очистится и не станет блестеть.

### **Рекомендуемые обороты:**

Тканевый жесткий круг 150 мм — 2000–4000 об/мин.

### **Советы и рекомендации.**

- Используйте щетку-граблю для предварительного распушения тканевых кругов перед началом работы, а также в процессе полировки для чистки круга от следов пасты и продуктов шлифования.
- Войлочный круг 135 мм удобен для полировки в угловых соединениях. Нанесите пасту на торец и на радиальную часть круга, так вы сможете полировать одновременно в двух направлениях.
- Красный жесткий круг удобен для предварительной полировки сложных форм и круглых труб. Этот круг следует перед началом работы “распушить” и чистить во время работы. При помощи щетки 50148 или самодельной щетки.
- Для очистки поверхностей удобно использовать венскую известь Cibo (арт. 10447). Но при необходимости можно использовать и просто чистую ветошь, а иногда и жидкие растворители.
- Комбинируйте круги и пасты по Вашему усмотрению.
- Грубая паста Gtool Inox Cut эффективно убирает риски с войлочным кругом после P400-P600 на плоскости.
- Финишная паста Gtool Inox Finish может также применяться с войлочным кругом, но после P800-P1000.
- Данные круги и пасты могут применяться не только для нержавеющей стали, но и для полировки латуни, алюминия и других металлов.



### **Видео-инструкция.**

Отсканируйте QR код с помощью камеры смартфона.